

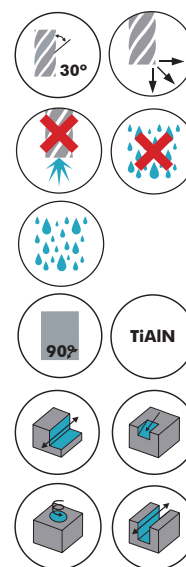
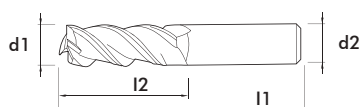
Fresa metal duro 3 labios <55 HRC

3 Fluted solid carbide end mill <55 HRC



Fresa de metal duro de 3 labios con corte al centro con recubrimiento TiAlN. Ángulo espiral de 30°. La geometría positiva conjuntamente con este recubrimiento nos ayudará a tener un corte muy suave y a prolongar la vida del filo de corte. Herramienta para uso general: para materiales hasta 55 HRC. También válida para materiales no férricos, fundición y aluminio. Fresa especialmente diseñada para ranurado, contorneado y acabado.

3 Fluted cutting to centre solid carbide end mills plus TiAlN coating. 30° Spiral angle. The positive geometry together with this coating will help you to get a soft cutting with a very long tool life. Universal purpose. For high tense material. Also for aluminium and non-ferrous material. For materials up to 55 HRC. Tool especially designed for slotting, contouring and finishing.

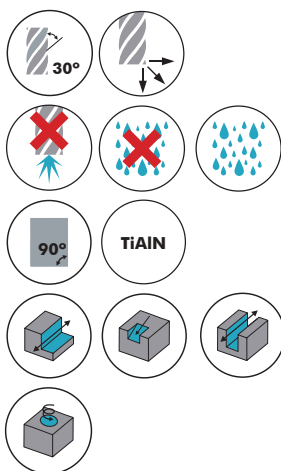


Ref.	d1	d2	l1	l2	z
302010200	1,0	3	38	3	3
302015200	1,5	3	38	4	3
302020200	2,0	3	38	6	3
302025200	2,5	3	38	8	3
302025210	2,5	4	38	8	3
302030200	3,0	3	38	8	3
302035200	3,5	4	50	11	3
302040200	4,0	4	50	11	3
302040210	4,0	6	50	11	3
302045200	4,5	5	50	13	3
302050200	5,0	5	50	13	3
302050210	5,0	6	50	13	3
302055200	5,5	6	50	16	3
302060200	6,0	6	50	16	3
302065200	6,5	8	60	19	3
302070200	7,0	8	60	19	3
302075200	7,5	8	60	19	3
302080200	8,0	8	60	19	3
302085200	8,5	10	75	22	3
302090200	9,0	10	75	22	3
302095200	9,5	10	75	22	3
302100200	10,0	10	75	22	3
302110200	11,0	12	75	26	3
302120200	12,0	12	75	26	3
302130200	13,0	14	90	30	3
302140200	14,0	14	90	30	3
302150200	15,0	16	100	32	3
302160200	16,0	16	100	32	3
302170200	17,0	18	100	38	3
302180200	18,0	18	100	38	3
302185200	18,5	20	100	38	3
302190200	19,0	20	100	38	3
302200200	20,0	20	100	38	3
302250200	25,0	25	100	38	3

Condiciones de corte | Cutting data pag. 151

Fresa metal duro extra larga 3 labios <55 HRC

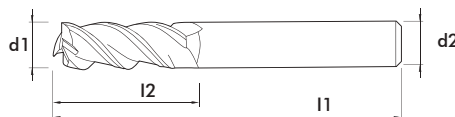
3 Fluted solid carbide long end mill <55 HRC



- STEEL <55 HRC
- INOX
- GG
- ALU <12% SI
- COPPER
- PLASTIC
- UNI

Fresa de metal duro larga de 3 labios con corte al centro con recubrimiento TiAlN. Ángulo espiral de 30°. La geometría positiva conjuntamente con este recubrimiento nos ayudará a tener un corte muy suave y a prolongar la vida del filo de corte. Herramienta para uso general: para materiales hasta 55 HRC. También válida para materiales no férricos, fundición y aluminio. Fresa especialmente diseñada para ranurado, contornoado y acabado.

3 Fluted cutting to centre solid carbide end mills long plus TiAlN coating. 30° Spiral angle. The positive geometry together with this coating will help you to get a soft cutting with a very long tool life. Universal purpose. For high tense material. Also for aluminium and non-ferrous material. For materials up to 55 HRC. Tool especially designed for slotting, contouring and finishing.



Ref.	d1	d2	l1	l2	z
332010200	1	3	60	5	3
332020200	2	3	60	10	3
332030200	3	3	60	15	3
332040200	4	4	80	20	3
332050200	5	5	80	25	3
332060200	6	6	80	25	3
332080200	8	8	90	35	3
332100200	10	10	100	45	3
332120200	12	12	100	50	3
332140200	14	14	150	65	3
332160200	16	16	150	65	3
332200200	20	20	150	70	3
332250200	25	25	150	75	3

Condiciones de corte | Cutting data pag. 151